

江门市安诺特炊具制造有限公司
沸石吸附技术及催化分解技术项目设备采购清单

序号	一级系统	二级系统	型号规格	数量	单位
1	预处理	降温换热器	Q=10000m³/h	1	套
		过滤箱	Q=80000m³/h 3200*3420*3520mm	1	台
		初效过滤G4	G4 (595*595*46)		
		中效过滤F7	F7 (595*595*600)		
		高效过滤F9	F9 (595*595*600)		
2	预处理	检修平台	非标制作	1	项
3	通风系统	脱附风机	风量：4000m³/h，压力：2500Pa，	1	台
			功率5.5KW；江苏恒康		
		CO主风机	风量：4000m³/h，压力：5000Pa，	1	台
			功率15KW；江苏恒康		
		主风机	风量：80000m³/h，压力：2500Pa，	1	台
			功率110KW，江苏恒康		
4	吸附浓缩 (沸石转轮)	沸石转轮	处理风量80000m³/h；	1	台
		转轮出入口连接口	法兰连接	2	个
		催化炉	型号：ZY-C04000，风量Q=4000m³/h	1	台
			规格：L2840mm*W1720mm*H2800mm		
		催化剂	100mm*100mm*50mm	0.28	方
		电加热	型号：ZRKJ-120，加热介质：气体， 功率：120KW，江苏中仁	2	台
		换热器	风量Q=4000m³/h	1	台
		高温胶泥	胶泥	2	桶
		低压爆破片	动作10000Pa~15000pa	1	个
		吸附风管	规格为吸附1400×2mm	1	套
		催化燃烧排热风管	规格为450×3mm	1	套
		阻火器	DN450	1	个
5	脱附系统	换热器	风量Q=4000m³/h	1	台
		换热器架台	1500*2000（预估）	1	台
		管道	DN450	1	批
		保温	管道保温100mm	1	批

序号	一级系统	二级系统	型号规格	数量	单位
6	阀门	热旁通气动阀	DN450	1	台
		调温阀	DN450	1	台
		紧急排放阀门	DN450	1	台
		进气气动阀门	DN450	1	台
		新风气动阀门	DN250	1	台
7	电控部分	人机界面	触摸屏	1	台
		压力，差压显示表	Dwyer	1	批
		低压元器件	施耐德	1	台
		PLC柜/现场电气柜	2200高*600深	1	台
		PLC控制模块	西门子	1	台
		电柜元件安装	标准安装	1	台
		压力，差压传感器	胜轩	1	批
		负压传感器	YOKOGAWA	1	台
		变频器1及控制电路	VFD-1	1	台
		变频器2及控制电路	VFD-2	1	台
		变频器3及控制电路	VFD-3	1	台
		LEL	浓度检测仪	1	台
		温度传感器	0-800℃	1	批
		安装材	国标	1	个
7	其他	烟囱	Φ 1500 高15米	1	根
8	车间内阀门	小喷房	主风管电动风阀	1	个
		大喷房	主风管电动风阀	1	个
		小喷房固化线	电动风阀	1	个
		小喷房固化线	电动风阀	1	个
9	安装辅材	室外设备、管道		1	项